



LUBRICANTS

AN HF SINCLAIR BRAND

REFLOTM FLUIDOS PARA COMPRESORES

SOLUCIONES PARA SISTEMAS DE
REFRIGERACIÓN COMERCIAL



NUESTRA COMBINACIÓN GANADORA

QUE OFRECE UN RENDIMIENTO COMPROBADO Y UN
SERVICIO INIGUALABLE

La demanda de un rendimiento confiable y el aumento de la presión corporativa por mejorar la eficiencia energética y reducir los costos significa que los lubricantes para compresores que elija pueden favorecer o destruir su operación. Los productos de Petro-Canada Lubricants ofrecen la combinación ganadora de rendimiento, confiabilidad y costos de mantenimiento menores.

Empieza con rendimiento que supera los estándares actuales y sus expectativas.

Los productos como los fluidos REFLO™ para compresores de refrigeración de Petro-Canada Lubricants superan las expectativas de los clientes en todo el mundo. Nuestros lubricantes premium pueden ayudar a su compañía a mejorar el rendimiento de los equipos, optimizar el funcionamiento y aumentar los resultados.

Continúa con la ayuda de expertos.

Nuestro equipo de Servicio Técnico proporciona soluciones oportunas in situ que pueden ayudar a prolongar el tiempo de funcionamiento de los equipos, reducir los costos de mantenimiento y ofrecerle el mejor rendimiento de su inversión. Nuestro equipo líder de Investigación y Desarrollo tiene décadas de experiencia en formulación, lo que les permite desarrollar los mejores productos para sus necesidades en compresores de refrigeración.

DISMINUYA LAS TEMPERATURAS. AUMENTE EL RENDIMIENTO.

Cuando se trata del funcionamiento, mejorar la confiabilidad mientras se reducen los costos es fundamental. Los fluidos para compresores de refrigeración REFLO™ están formulados para ayudarlo a aprovechar al máximo su sistema de refrigeración comercial. Elaborados con aceites base y aditivos ultrapuros de alta calidad, cada producto de la línea REFLO está formulado para brindar:



RENDIMIENTO INCOMPARABLE

El servicio ininterrumpido es crucial cuando se opera un sistema de refrigeración comercial. Formulados con aditivos especiales y aceites base ultrapuros de alta calidad, los fluidos REFLO para compresores de refrigeración ofrecen un rendimiento excepcionalmente fiable.



VIDA ÚTIL PROLONGADA

Formulados para resistir la degradación y proteger mejor los equipos, los productos REFLO prolongan la vida útil de los sistemas de refrigeración comerciales.



MENOS MANTENIMIENTO

Los productos REFLO reducen la obstrucción, la formación de depósitos y el lodo, dando como resultado menos cambios y tiempos de inactividad.



MENOS COSTOS

Los productos REFLO pueden reducir significativamente los costos operativos al extender la vida útil del equipo y mejorar el sistema y la eficacia energética.



REFLO™ A

MAXIMIZA SU EQUIPO Y SU FUNCIONAMIENTO

A diferencia de los aceites refrigerantes parafínicos y nafténicos refinados con solvente tradicionales, REFLO A es un fluido para compresores de refrigeración por amoníaco que puede ayudar a extender la vida útil de su equipo, lo que puede ayudar a reducir los costos operativos.

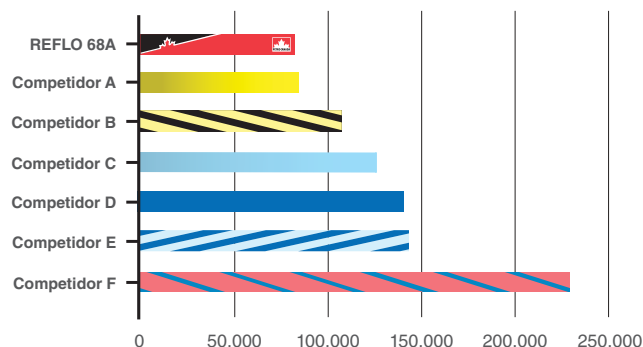
Recomendado para el uso en:

- Compresores de refrigeración por amoníaco usados en grandes aplicaciones comerciales
- Industrias de fabricación que requieren control de temperatura baja

Aprobaciones:

- Aprobado por o cumple con los requisitos de la mayoría de los principales fabricantes de equipos originales de compresores
- Aprobado para NSF H2 y aceptable para su uso en instalaciones de procesamiento de alimentos donde no hay posibilidad de contacto con alimentos
- Aprobado por Mayekawa/MYCOM y recomendado para compresores de tornillo

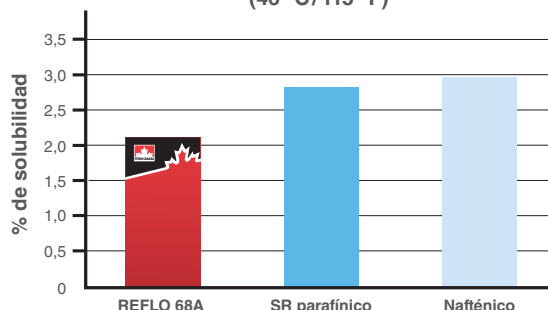
Viscosidad Brookfield
(-35 °C/-31 °F, cP)



Al ofrecer una mejor capacidad de bombeo del fluido que la mayoría de los principales fluidos para compresores de la competencia, REFLO 68A tiene una fluidez muy fuerte a baja temperatura y mantiene la capacidad de bombeo incluso en temperaturas tan bajas como -35 °C (-31 °F).

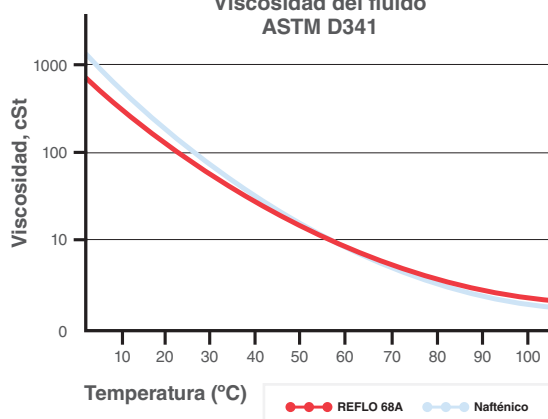


Solubilidad con amoníaco
(46 °C/115 °F)



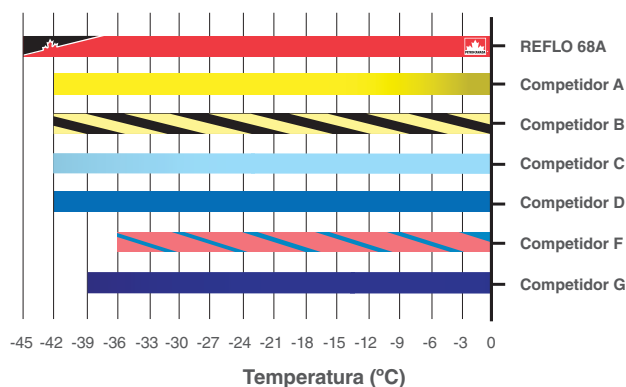
Una menor solubilidad en amoníaco puede mejorar el rendimiento y la eficacia del sistema, que asegura una mejor protección antidesgaste y menores costos de mantenimiento.

Viscosidad del fluido
ASTM D341



Un índice de viscosidad significativamente más alto que los fluidos nafténicos para compresores significa que REFLO A no se diluye tanto a temperaturas más altas, lo que brinda una mejor protección antidesgaste.

Punto de fluidez (°C)



REFLO 68A mantiene un punto de fluidez mejor o igual en comparación con los productos de la competencia. Eso significa un rendimiento continuo incluso a temperaturas más bajas dentro del sistema del compresor.

REFLO™ SYNTHETIC

GRAN RENDIMIENTO A BAJA TEMPERATURA

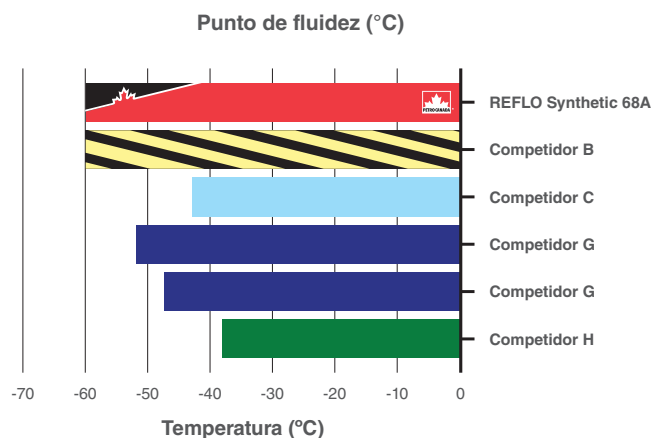
Formulados para prolongar la vida útil del equipo y reducir los costos operativos, REFLO Synthetic 68A es un fluido sintético para compresores de refrigeración por amoníaco a base de polialfaolefina/alquilbenceno que ofrece un rendimiento confiable constante a bajas temperaturas. La estabilidad mejorada mantiene la limpieza del sistema, la menor volatilidad reduce el consumo de aceite y los cambios, y su agente de hinchamiento del sello reduce la contracción del sello.

Recomendado para el uso en:

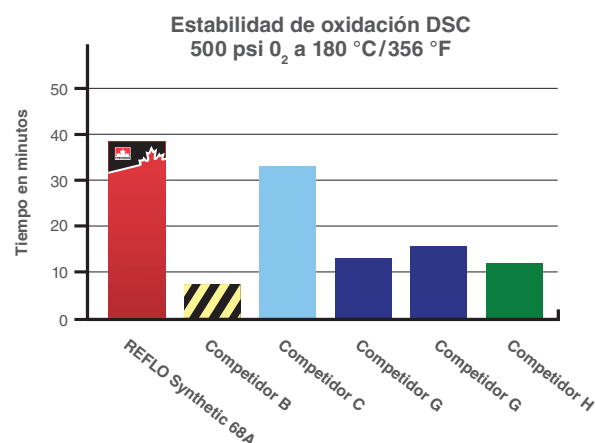
- Compresores de refrigeración por amoníaco usados en grandes operaciones comerciales
- Congeladores rápidos que tienen temperaturas de evaporador muy bajas
- Industrias de fabricación que requieren control de temperatura muy baja
- Sistemas de refrigeración por amoníaco donde la temperatura del evaporador es superior a $-51^{\circ}\text{C}/-59,8^{\circ}\text{F}$

Aprobaciones:

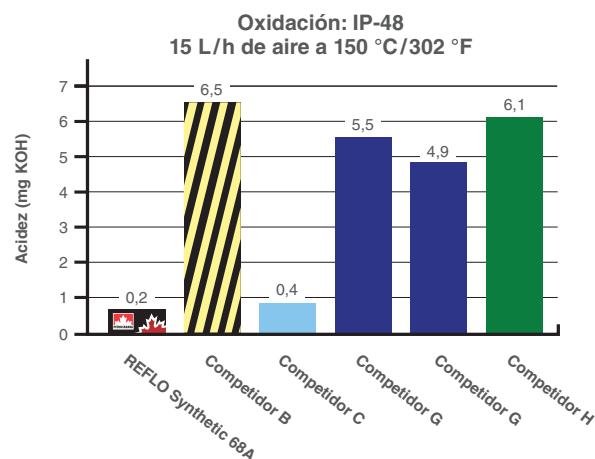
- Aprobado por o cumple con los requisitos de la mayoría de los principales fabricantes de equipos originales de compresores



Proporciona excelente rendimiento a baja temperatura.



Excelente periodo de estabilidad a la oxidación en comparación con los principales competidores.



Las excelentes propiedades de oxidación ayudan a reducir la formación de lodos y a prolongar la vida útil.



REFLO™ XL

MÁS DURADERO. MAYOR RENDIMIENTO.

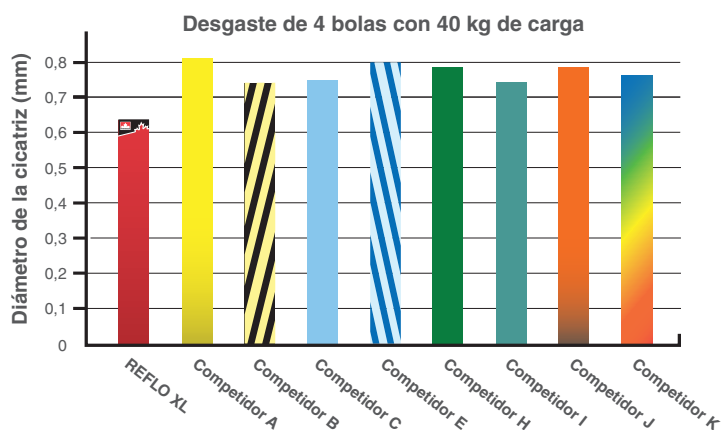
REFLO XL es un fluido para compresores de refrigeración basado en una mezcla sintética formulado para superar a los aceites refrigerantes nafténicos y parafínicos Grupo II refinados con solvente, lo que ayuda a brindar un rendimiento confiable a largo plazo en sistemas de refrigeración con amoníaco. REFLO XL también contiene aditivos de acondicionamiento de sello que puede prolongar la vida de los sellos.

Recomendado para el uso en:

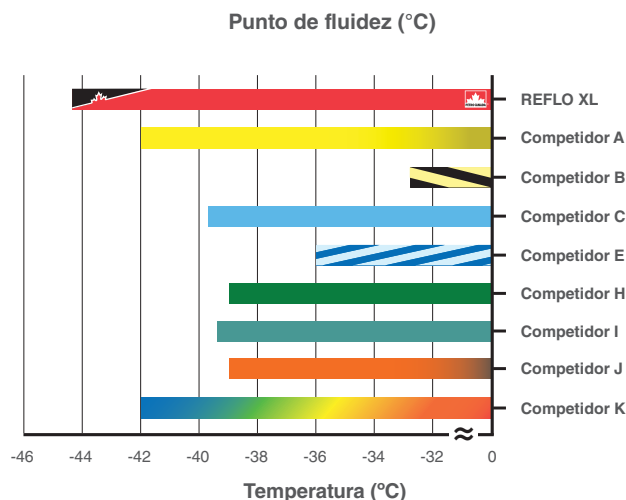
- Compresores de refrigeración de amoníaco usados en grandes operaciones comerciales
- Industrias de fabricación que requieren control de temperatura muy baja

Aprobaciones:

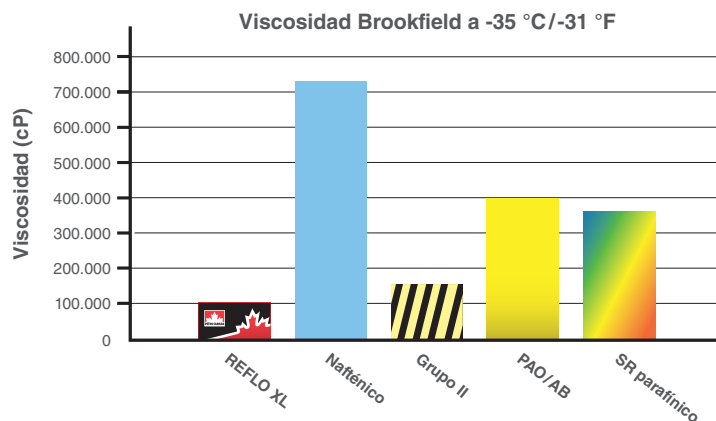
- Aprobado por o cumple con los requisitos de la mayoría de los principales fabricantes de equipos originales de compresores
- Aprobado para NSF H2 y aceptable para su uso en instalaciones de procesamiento de alimentos donde no hay posibilidad de contacto con alimentos
- Aprobado por Mayekawa/MYCOM y recomendado para compresores de tornillo



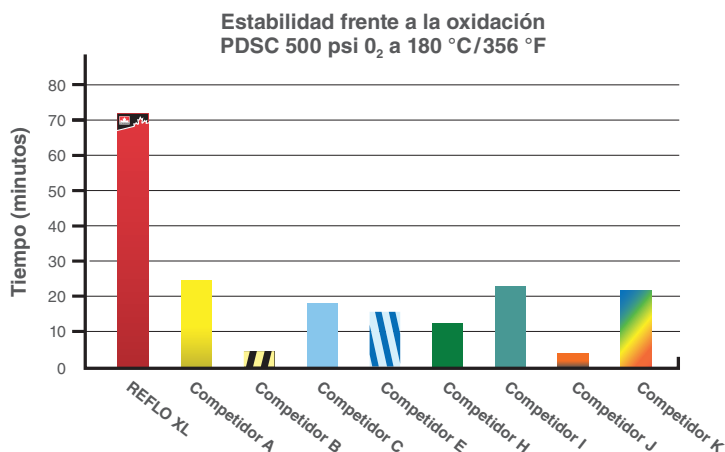
REFLO XL ayuda a reducir las fallas prematuras del revestimiento y del anillo en los compresores alternativos. Sus capacidades antidesgaste reducen el contacto de metal con metal, lo que ayuda a prevenir fallas en el equipo.



REFLO XL mantiene un punto de fluidez más bajo en comparación con otros productos competitivos líderes del Grupo II. Eso significa un rendimiento continuo incluso a temperaturas más bajas dentro del sistema del compresor.



Ofrece una mejor capacidad de bombeo de fluido que la mayoría de los principales fluidos para compresores de la competencia, REFLO XL tiene una fluidez muy fuerte a baja temperatura y mantiene la capacidad de bombeo incluso en temperaturas tan bajas como -35 °C/-31 °F.



La excelente estabilidad a la oxidación brinda una mejor descomposición del fluido en sistemas donde la contaminación por trazas de aire u oxígeno es un problema. Eso significa menos cambios de fluidos y una reducción del costoso tiempo de inactividad.

REFLO™ CFC

BRINDANDO CONFIABILIDAD

REFLO CFC es un fluido para compresores de refrigeración de uso general formulado para su uso en sistemas heredados que usan refrigerantes fluorocarbonados clorados. Están formulados usando un aceite nafténico altamente refinado con buenas propiedades a baja temperatura.

Recomendado para el uso en:

- Sistemas de amoníaco en los que se ha usado previamente otro aceite nafténico y no se puede realizar un cambio completo de los sellos
- Sistemas que usan refrigerantes CFC como Freon, Genetron e Isotron



UNA LÍNEA DE PRODUCTOS QUE SUPERA LAS EXPECTATIVAS

LO QUE NUESTROS CLIENTES DICEN:

"REFLO 68A se separa del gas amoníaco y no circula por el sistema. Con otros fluidos, tuve que cambiar los filtros cada 3 a 6 meses. Ni siquiera voy a reemplazar los filtros de mi equipo ahora. Le está ahorrando mucho dinero a mi compañía".

Johan Muller

Gerente técnico

Hexkoel Beperk, Hex River Valley, Sudáfrica

"Con REFLO A, hemos ahorrado unos 80 litros de aceite al año en un compresor grande de dos etapas".

Michael Glering

Gerente de Operaciones

Claus Sørensen A/S, Vejle, Dinamarca

NUESTRA GARANTÍA PRÁCTICA DE LUBRICANTES

"Repararemos el equipo o sustituiremos las piezas del equipo que estén dañadas debido a defectos de un producto de Petro-Canada Lubricants, siempre que el lubricante se use de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del equipo y las nuestras".

ES MUCHO MÁS QUE UNA GARANTÍA. **ES UN COMPROMISO.**

Para obtener más información sobre cómo Petro-Canada Lubricants puede ayudar a su empresa, visite **lubricants.petro-canada.com** o póngase en contacto con nosotros mediante **lubecsr@hfsinclair.com**

Comprometidos con el funcionamiento riguroso de nuestro negocio.



AN HF SINCLAIR BRAND