



LUBRIFIANTS

UNE MARQUE DE HF SINCLAIR

REFLO^{MC} FLUIDES POUR COMPRESSEUR

SOLUTIONS POUR LES SYSTÈMES
DE RÉFRIGÉRATION COMMERCIALE



NOTRE COMBINAISON GAGNANTE

DES RENDEMENTS ÉPROUVÉS ET UN SERVICE INÉGALÉ

La demande de rendement fiable et la pression croissante pour améliorer l'efficacité énergétique et réduire les coûts signifient que les lubrifiants pour compresseurs que vous choisissez peuvent déterminer le succès ou l'échec de votre opération. Les produits de Lubrifiants Petro-Canada offrent la combinaison gagnante de performance, de fiabilité et de coûts d'entretien réduits.

Cela commence par des résultats qui dépassent les normes d'aujourd'hui et vos attentes.

Des produits comme les fluides pour compresseurs frigorifiques REFLO^{MC} de Lubrifiants Petro-Canada dépassent les attentes des clients du monde entier. Nos lubrifiants haut de gamme peuvent aider votre entreprise à améliorer les performances de ses équipements, à optimiser ses opérations et à accroître votre rentabilité.

Cet achèvement se poursuit grâce à nos collaborateurs compétents.

Notre équipe de services techniques peut fournir des solutions rapides sur place qui peuvent prolonger le temps de service de votre équipement, réduire les coûts d'entretien et optimiser le rendement de votre capital investi. Notre équipe de recherche et développement de premier plan a des décennies d'expérience dans la formulation, ce qui lui permet de développer les meilleurs produits pour vos besoins en matière de compresseurs frigorifiques.

BAISSEZ LA TEMPÉRATURE. AUGMENTEZ LE RENDEMENT.

Améliorer la fiabilité tout en réduisant les coûts est primordial pour vos activités. Les fluides pour compresseur frigorifique REFLO^{MC} sont formulés pour vous aider à tirer le meilleur parti de votre système de réfrigération commerciale. Fabriqué à partir d'huiles de base ultrapures et d'additifs de haute qualité, chaque produit de la gamme REFLO est formulé pour assurer :



PERFORMANCE SANS PRÉCÉDENT

Un service ininterrompu est crucial lors du fonctionnement d'un système de réfrigération commerciale. Formulés à partir d'huiles de base ultrapures et d'additifs spécialisés de haute qualité, les fluides pour compresseurs frigorifiques REFLO offrent des performances exceptionnellement fiables.



DURÉE DE SERVICE PROLONGÉE

Formulés pour résister à la dégradation et mieux protéger l'équipement, les produits REFLO prolongent la durée de vie des systèmes de réfrigération commerciale.



MOINS D'ENTRETIEN

Les produits REFLO réduisent le colmatage, la formation de dépôts et la formation de boues, ce qui permet de réduire le nombre de vidanges et les temps d'arrêt.



COÛTS RÉDUITS

Les produits REFLO peuvent réduire considérablement les coûts d'exploitation en prolongeant la durée de vie de l'équipement et en améliorant le système et l'efficacité énergétique.



REFLO^{MC} A

MAXIMISEZ VOTRE ÉQUIPEMENT ET VOS ACTIVITÉS

Contrairement aux huiles frigorigènes traditionnelles paraffiniques et naphéniques raffinées au solvant, REFLO A est un fluide pour compresseur frigorifique à l'ammoniac qui peut aider à prolonger la durée de vie de votre équipement et ainsi réduire vos coûts d'exploitation.

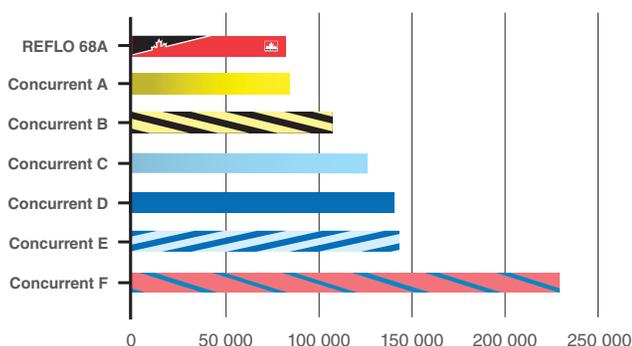
Utilisation recommandée :

- Compresseurs frigorifiques à l'ammoniac utilisés dans les grandes applications commerciales
- Industries manufacturières qui nécessitent un contrôle à basse température

Approbations :

- Approuvé ou conforme aux exigences de la plupart des principaux fabricants de compresseurs
- Homologué NSF H2 et acceptable pour une utilisation dans les installations de transformation alimentaire où il n'y a pas de possibilité de contact avec les aliments
- Approuvé par Mayekawa/MYCOM et recommandé pour les compresseurs à vis

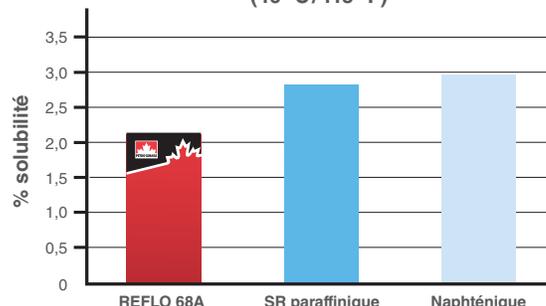
Viscosité Brookfield
(-35 °C / -31 °F, cP)



Offrant une meilleure pompabilité des fluides que la plupart des principaux fluides pour compresseurs concurrents, le fluide REFLO 68A a une très forte fluidité à basse température et maintient la pompabilité même à des températures aussi basses que -35 °C / -31 °F.

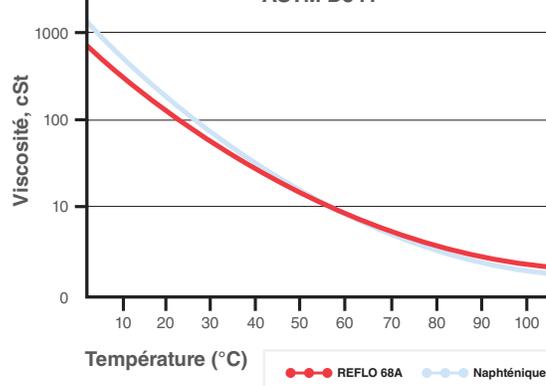


Solubilité dans l'ammoniac
(46 °C / 115 °F)



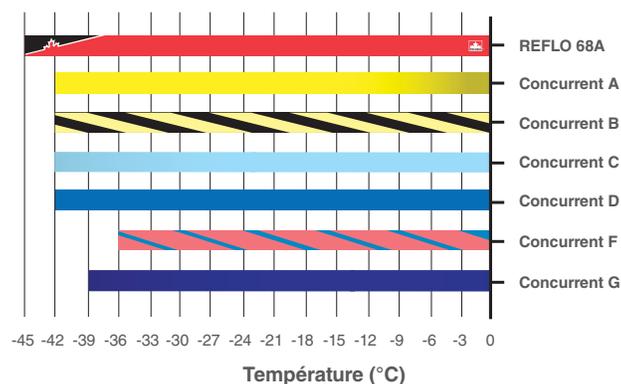
Une solubilité moindre dans l'ammoniac peut améliorer les performances et l'efficacité du système, assurant une meilleure protection contre l'usure et une réduction des coûts d'entretien.

Viscosité du fluide
ASTM D341



Un indice de viscosité nettement plus élevé que les fluides naphéniques pour compresseurs signifie que REFLO A ne se dilue pas autant à des températures plus élevées, offrant une meilleure protection contre l'usure.

Point d'écoulement (°C)



REFLO 68A maintient un point d'écoulement meilleur ou égal par rapport aux produits concurrents. Cela signifie des performances continues même à des températures plus basses dans le système de compresseur.

REFLO^{MC} SYNTHETIC

HAUTE PERFORMANCE À BASSE TEMPÉRATURE

Formulé pour prolonger la durée de vie de l'équipement et réduire les coûts d'exploitation, REFLO Synthetic 68A est un fluide synthétique pour compresseur frigorifique à l'ammoniac à base de polyalphaoléfine et d'alkylbenzène qui offre une performance fiable et constante à basse température. Sa stabilité améliorée maintient la propreté du système, sa volatilité plus faible réduit la consommation d'huile et les vidanges, et son agent de gonflement des joints réduit leur rétrécissement.

Utilisation recommandée :

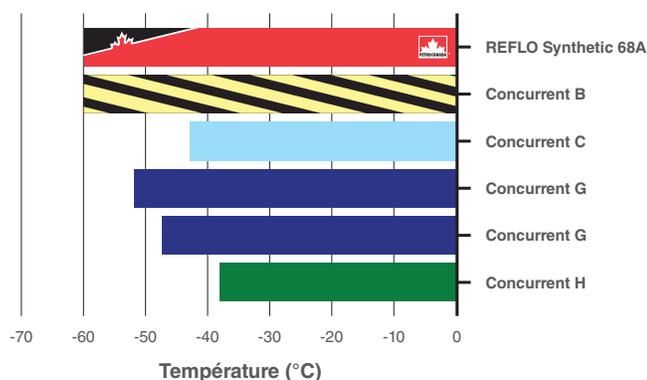
- Compresseurs frigorifiques à l'ammoniac utilisés dans les grandes opérations commerciales
- Congélateurs à air pulsé où les températures de l'évaporateur sont très basses
- Industries manufacturières qui nécessitent un contrôle à très basse température
- Systèmes frigorifiques à l'ammoniac où la température de l'évaporateur est supérieure à -51 °C / -59,8 °F

Approbations :

- Approuvé ou conforme aux exigences de la plupart des principaux fabricants de compresseurs

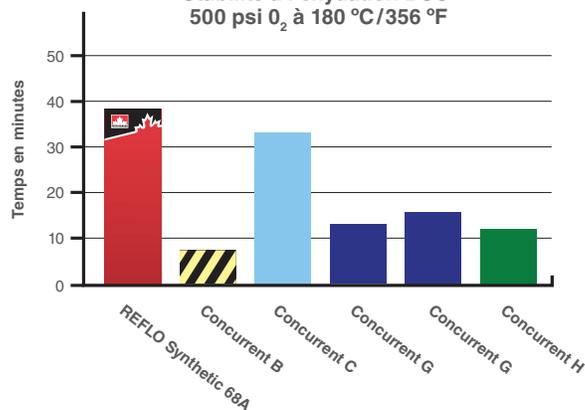


Point d'écoulement (°C)



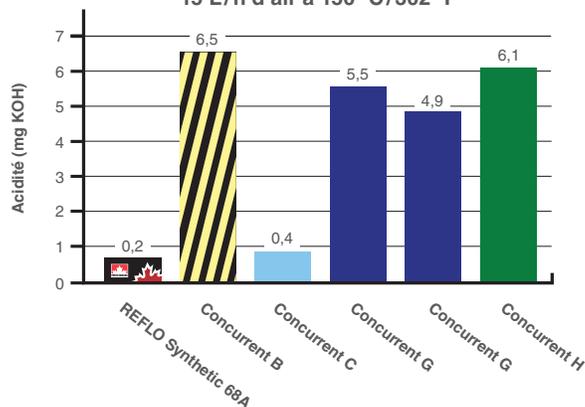
Offre d'excellentes performances à basse température.

Stabilité à l'oxydation DSC 500 psi O₂ à 180 °C / 356 °F



Excellente période de stabilité à l'oxydation par rapport aux principaux concurrents.

Oxydation : IP-48 15 L/h d'air à 150 °C / 302 °F



D'excellentes propriétés d'oxydation aident à réduire la formation de boues et à prolonger la durée de vie.



REFLO^{MC} XL

DURABILITÉ ACCRUE.
PERFORMANCES SUPÉRIEURES.

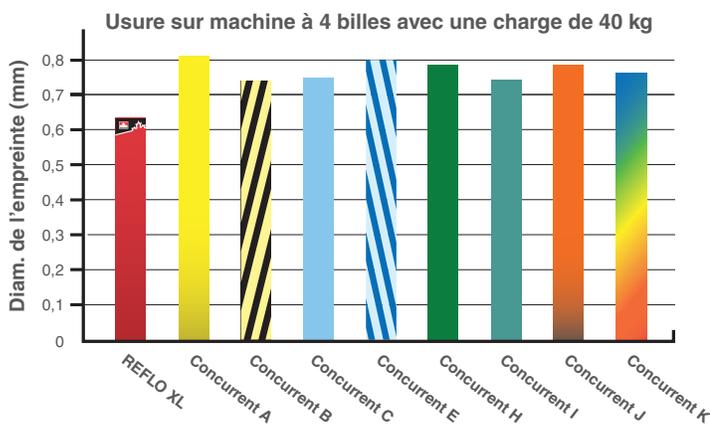
REFLO XL est un fluide pour compresseur frigorifique à base de mélange synthétique formulé pour surpasser les huiles frigorifiques paraffiniques et naphéniques raffinées au solvant du groupe II, contribuant ainsi à une performance fiable et à long terme dans les systèmes de réfrigération à l'ammoniac. REFLO XL contient également des additifs de conditionnement des joints qui peuvent prolonger la durée de vie de ces derniers.

Utilisation recommandée :

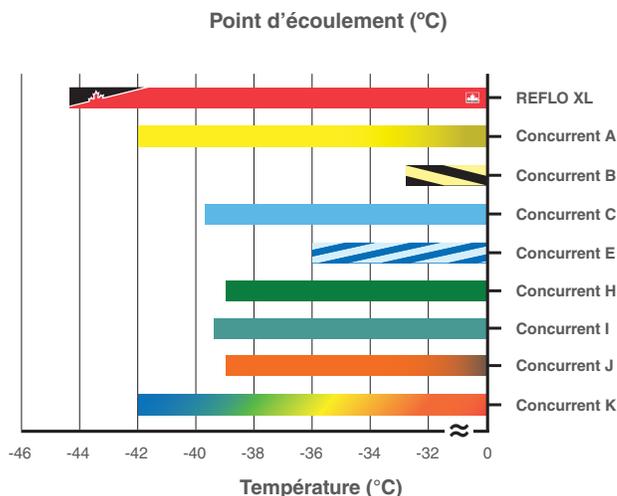
- Compresseurs frigorifiques à l'ammoniac utilisés dans les grandes opérations commerciales
- Industries manufacturières qui nécessitent un contrôle à très basse température

Approbations :

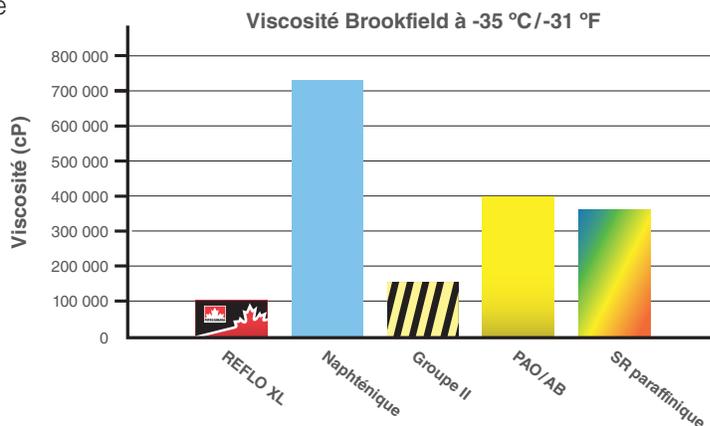
- Approuvé ou conforme aux exigences de la plupart des principaux fabricants de compresseurs
- Homologué NSF H2 et acceptable pour une utilisation dans les installations de transformation alimentaire où il n'y a pas de possibilité de contact avec les aliments
- Approuvé par Mayekawa/MYCOM et recommandé pour les compresseurs à vis



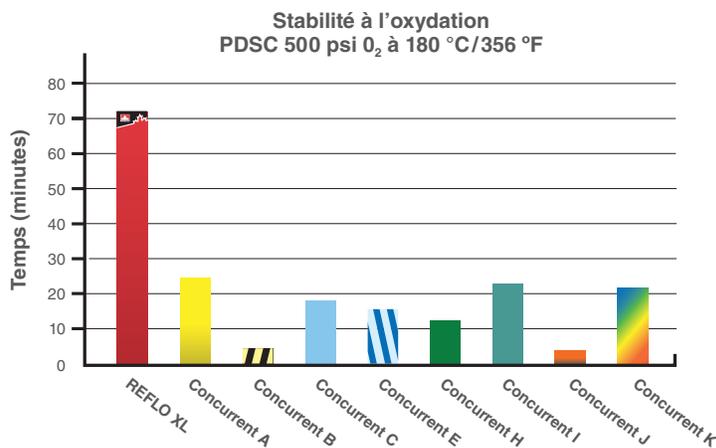
REFLO XL aide à réduire les défaillances prématurées des chemises et des anneaux dans les compresseurs alternatifs. Ses capacités anti-usure réduisent le contact métal sur métal, ce qui permet d'éviter les pannes de l'équipement.



REFLO XL maintient un point d'écoulement inférieur à celui d'autres produits concurrents de premier plan du Groupe II. Cela signifie des performances continues même à des températures plus basses dans le système de compresseur.



Offrant une meilleure pompabilité des fluides que la plupart des principaux fluides pour compresseurs concurrents, le fluide REFLO XL a une très forte fluidité à basse température et maintient la pompabilité même à des températures aussi basses que -35 °C / -31 °F.



Une excellente stabilité à l'oxydation permet d'améliorer la dégradation du fluide dans les systèmes où la contamination par l'air ou l'oxygène est un problème. Cela signifie moins de changements de fluide et moins de temps d'arrêt coûteux.

REFLO^{MC} CFC

FIABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE

REFLO CFC est un fluide de compresseur frigorifique à usage général formulé pour être utilisé dans les systèmes existants utilisant des frigorigènes à base de fluorocarbures chlorés. Il est formulé à partir d'une huile naphénique hautement raffinée qui possède de bonnes propriétés à basse température.

Utilisation recommandée :

- Systèmes à l'ammoniac où une autre huile naphénique a été utilisée précédemment et où un remplacement complet des joints ne peut être effectué
- Systèmes utilisant des frigorigènes CFC comme le Fréon, le Générton et l'Isotron



UNE GAMME DE PRODUITS QUI DÉPASSE LES ATTENTES

CE QUE DISENT NOS CLIENTS :

« REFLO 68A se sépare du gaz ammoniac et ne circule pas dans le système. Avec les autres fluides, je devais changer les filtres tous les trois à six mois. Je ne vais même pas remplacer les filtres de mon équipement maintenant. Cela permet à mon entreprise d'économiser beaucoup d'argent. »

Johan Muller

Directeur technique

Hexkoel Beperk, vallée de la rivière Hex, Afrique du Sud

« Avec REFLO A, nous avons économisé environ 80 L d'huile par an dans un gros compresseur à deux étages. »

Michael Glering

Directeur des opérations

Claus Sørensen A/S, Vejle, Danemark

NOTRE GARANTIE SANS TRACAS SUR LES **LUBRIFIANTS**

« Nous réparerons le matériel endommagé ou remplacerons les pièces de matériel endommagées à la suite d'une défaillance attribuable à un défaut du produit Lubrifiants Petro-Canada, à condition que le lubrifiant soit utilisé conformément aux recommandations du fabricant de votre matériel et aux nôtres. »

C'EST BIEN PLUS QU'UNE SIMPLE GARANTIE. C'EST UN ENGAGEMENT.

Pour en savoir plus sur la manière dont les produits de Lubrifiants Petro-Canada peuvent aider votre entreprise, visitez le site **lubricants.petro-canada.com** ou communiquez avec nous à l'adresse **lubecsr@hfsinclair.com**

Nous nous sommes engagés à mener nos activités de façon responsable.



UNE MARQUE DE HF SINCLAIR